
















Verklebe-Empfehlungen zur Verlegung von:

WULFF GmbH u. Co. KG
 Postfach 12 61 • 49499 Lotte
 Wersener Str. 3 • 49504 Lotte
 Telefon 0 54 04 / 8 81-0
 Telefax 0 54 04 / 8 81-819
 E-mail: info@wulff-gmbh.de
 www.wulff-gmbh.de

Banken:
 Commerzbank Osnabrück
 IBAN: DE71 2654 0070 0533 5518 00 | BIC: COBADEFFXXX
 Kreissparkasse Steinfurt
 IBAN: DE13 4035 1060 0025 0002 09 | BIC: WELADED1STF
 Postbank Hannover
 IBAN: DE72 2501 0030 0078 8953 03 | BIC: PBNKDEFFXXX

BELAGSTYP:					
Designboden Comfort Designboden Smart					
Klebstoff	WULFF Ultra-Strong ● Premium Dispersions-Nassbettklebstoff, faserarmiert ¹⁾		Zahnung A2		 www.blauer-engel.de/Az113 „Blauer Engel“ nach RAL-UZ 113
	WULFF Supra-Strong ● Premium Dispersions-Nassbettklebstoff, faserarmiert ¹⁾		Zahnung A2		
WULFF Multi-Strong ● Multifunktions Nassbettklebstoff, faserarmiert ¹⁾		Zahnung A2			
WULFF Power-Tack 100 ●		Zahnung A2			
Einseitenklebstoff mit hohem Anfangstack		Zahnung A2			
Spachtelmasse, Schichtdicke mind. 2 mm	SA 60  SA 50  2K AM 10 ● DS 80 ● SA 25 ● Floor- Direkt ● GP 200 	SA 60  SA 50  2K AM 10 ● DS 80 ● SA 25 ● Floor- Direkt ● GP 200 	max. 3 mm: 2K AM 10 ● SA 60  SA 50  SA 25 ● Floor- Direkt ● max. 10 mm GP 200 	2K AM 10 ●	SA 60  SA 50  2K AM 10 ● DS 80 ● SA 25 ● Floor- Direkt ● GP 200 
	Grundierung	Micro-Grund ● Unigrund Express ● NDV 1 ● Super Grip Q ●	Micro-Grund ● Unigrund Express ● Super Grip Q ●	2K DP-Grund ³⁾ ● Unigrund Express ● EP-BA 583 (absenden) Super Grip Q ●	2K DP-Grund ³⁾ ● Unigrund Express ● EP-BA 583 (absenden) Super Grip Q ●
Untergrundbearbeitung²⁾	schleifen, absaugen	schleifen, absaugen	schleifen, absaugen	schleifen, absaugen	schleifen, absaugen
Untergrund	Zement-Estriche	Calciumsulfat-Estriche	Gussasphalt (IC 10, DIN EN 13813) nicht abgesandet	Holzdielen, OSB- und Spanplatten (nach DIN 68771)	tragfähige, wasserfeste Klebstoffreste (Eigenversuche)
Restfeuchtigkeit	< 2,0 CM% unbeheizt < 1,8 CM% beheizt	< 0,5 CM% unbeheizt < 0,3 CM% beheizt	entfällt	entfällt	entfällt

¹⁾ Dispersionsklebstoffe sind nicht dauerhaft beständig gegen Feuchtigkeit, ggf. müssen die Belagsnähte verfugt/verschweißt werden.
²⁾ Die BEB- und TKB- Merkblätter zur Beurteilung und Vorbereitung von Untergründen sind zu beachten. Untergründe müssen entsprechend DIN 18365 dauertrocken, tragfähig, sauber und rissfrei sein.
³⁾ Darf nicht mit Hybrid-Spachtelmasse GP 200  überspachtelt werden. (Stand 01/2022)